

## Temaclad SC 50

### BESKRIVNING

Tvåkomponent rostskyddspigmenterad halvblank polyuretanfärg av tjockfilmstyp, speciellt utformad för att underhålla och måla om färgbelagda plåttak och fasader.

### PRODUKTEGENSKAPER

- Rekommenderas för ommålning av åldrad Plastisol.
- Används som enskiktsfärg på stål, förzinkad plåt och aluminium.
- Lämplig i stads-, havs- och industrimiljöer.
- Tuff och hållbar täckfärg som kombinerar mekanisk hållbarhet med utmärkta kulör- och glansgenskaper.
- Lätt att hålla rent och underlättar underhåll av byggnaden.
- Rekommenderas inte för målning av objekt under vatten.

### REKOMMENDERAT ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Stål, förzinkad plåt och aluminium.

### TEKNISKA DATA

Kulörer

RAL, NCS, SSG, BS och TVT kulörer. TEMASPEED nyansering.

Glans

Semi-gloss

Teoretisk sträckförmåga

Filmtjocklek		teoretisk sträckförmåga
torr	våt	
50 µm	90 µm	11,0 m <sup>2</sup> /l
80 µm	145 µm	6,9 m <sup>2</sup> /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållanden samt form och grovhet på ytorna.

Blandningsförhållande

Färgdel 9 volymdelar 572 - serien

Härdare 1 volymdel 008 7615

Brukstid (+23°C)

4 h / 23°C

Torktider

Filmtjocklek 60 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammfri	3 h	2 h	1 h	45 min
Hanterbar	9 h	6 h	3 h	2 h
Övermålningsbar	min	30 h	24 h	12 h
	max	Obegränsat		

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Volymtorrhalt

55 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

69 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,3 ± 0,1 kg/l, bruksblandning beroende på kulör.

## Temaclad SC 50

### ANVÄNDNING

Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetets gång skall luftens relativa fuktighet inte överstiga 80 %. Ytans temperatur skall inte understiga 0°C och den skall vara minst 3°C över daggpunkten. Färgens temperatur skall vara minst 15°C. Om temperaturen överstiger +50°C rekommenderas inte målning. God ventilation krävs i slutna utrymmen för att säkerställa korrekt härdning. Kondens som uppkommer under härdtiden resulterar i en matt finish.
Förberedelser	<p>Primade ytor: Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)</p> <p>Stålytor: Blästra ytorna rena till Sa 2½ (ISO 8501-1) om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade ytor för bästa vidhäftning.</p> <p>Förzinkade ytor: För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena. Om blästring inte är möjlig slipas ytan för hand eller tvättas med hetvatten och FONTECLEAN ZN. Passiverade nya zinkytor skall alltid slipas med röd Scotch Brite eller likvärdigt efter rengörning.</p> <p>Aluminiumytor: Svepblästring med icke metallisk sand till en jämn profil. Om blästring inte är möjlig slipas ytan för hand eller tvättas med hetvatten och FONTECLEAN AL.</p> <p>Gamla alkyd eller fabrikslackerade stålytor: Tag bort rost eller vitrost till yta St 2 (ISO 8501-1) genom t.ex. punktblästring eller slipning för hand. Hårda glansiga ytor måste mattas ner genom t.ex. slipning. Olja, smuts, salt, damm mm. tas bort genom rengörning med FONTECLEAN ZN.</p>
Priming	TEMAPRIME EE, TEMACOAT GF. Produkten kan även användas utan primer.
Täckfärg	TEMACLAD SC 50.
Applicering	Högtrycksspruta, konventionell spruta eller pensel. Färgen kan vid behov förtunnas 0 – 10%. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011 – 0,015", tryck 120 – 160 bar. Spridningsvinkel väljs efter föremålets form. Vid konventionell sprutning skall viskositeten vara 20 -25 s DIN 4. För att erhålla en porfri yta, spruta först ett tunt lösningsmedlen avdunsta under ca 5-30 min (beroende på lufttemperatur) lägg därefter fullt skikt.
Förtunning	Förtunning 1048 eller 1067.
Blandning av komponenter	Blanda först de olika komponenterna var för sig, blanda sedan ihop de korrekta proportionerna maskinellt. Försäkra dig om att färgen är ordentligt blandad innan användning.
Rengöring av arbetsredskap	Förtunning 1048 eller 1067.
EU VOC 2004/42/EC-gränsvärde	Mängden flyktiga organiska komponenter 420 ± 20 g/liter blandad färg. VOC innehåll när produkten är förtunnad med 10% är 460 g/liter blandad färg.

### SKYDDSFÖRESKRIFTER


Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Coatings AB. Enbart för yrkesbruk.

## Temaclad SC 50

Säkerhetsdatablad  
Förtunning

 [Förtunning 0061048](#)

Säkerhetsdatablad  
Härdare

 [Härdare 0087615](#)

Ovanstående uppgifter är baserade på laborietester och praktisk erfarenhet. De har validerats vid det datum som är angivet på produkt databladet. Produktens kvalitet är säkrad genom vårt driftsystem vilket baseras på kraven i ISO 9001 och ISO 14001. Som tillverkare kan vi inte hållas ansvariga för skada som orsakats genom otillbörlig hantering av produkten. Som tillverkare kan vi inte hållas ansvariga för skada som orsakats av att produkten inte använts enligt våra instruktioner eller tillämpats i olämpligt syfte.

Tikkurila AB • Textilgatan 31 • SE-12086 Stockholm • Sverige • Tel. +46 (0)8 598 916 00 • Fax +46 (0)8 598 916 90 • VAT No.SE556102176601 • info.se@tikkurila.com