




SJÖFARTSVERKETS MÅLNINGSHANDBOK 2007



SJÖFARTSVERKET

VATTENFALL POWER CONSULTANT	 SJÖFARTSVERKET	VATTENFALL 	
POSTADRESS: 461 88 TROLLHÄTTAN		R.STRÖMVALL	
BESÖKSADRESS: ÖSTERLÄNGGATAN 60		R.CARLSSON	
TELEFON: 0520 88033			


SJÖFARTSVERKET'S MÅLNINGSHANDBOK		39
 SJÖFARTSVERKET	Utgivare	Sjöfartsverkets farledsavdelning
	Utgåva nummer	002/2007
	Datum	2007-04-23

3.10.1 Tabell 8 Målningsystem. Stål.

Objekt	Luftsida		Vattensida		Oljesida	
	Korrosivitetsklass i luft	Må-system	Korrosivitetsklass i vatten	Må-system	Kan vara exponerad för olja	Må-system
Fyrbyggnader korrosivt material	C5-M	Må 3 Må 4 Må 6 Må 7	Im1	Må 1 Må 2	X	Må 5
Farledsdetaljer	C5-M	Må 3 Må 4 Må 6 Må 7	Im1	Må 1 Må 2		
Bojar	C 5 M	Må 1 Må 6 Må 2	Im 1	Må 1 Må 2		
Slussportar	C5-M	Må 3 Må 7	Im 1	Må 1 Må 2	X	Må 5
Ledverk	C5-M	Må 3	Im 1	Må 1 Må 2		
Fartyg						
Broar, bryggor, kranar, traverser, Utomhus	C4 – C5-M	Må 3 Må 4 Må 7	Im 1	Må 1 Må 2	X	Må 5
Broar, bryggor, kranar, traverser Inomhus	C2	Må 4 Må 7			X	Må 5
Räcken, durkar (1) Utomhus	C4 - C5-M	Må 3 Må 7	Im 1	Må 1		
Räcken, durkar (1) Inomhus	C2	Må 3				

1) Bör varmförzinkas

Godkända produkter anges i bilagor ”Godkända färgsystem”

SJÖFARTSVERKET'S MÅLNINGSHANDBOK		40
 SJÖFARTSVERKET	Utgivare	Sjöfartsverkets farledsavdelning
	Utgåva nummer	002/2007
	Datum	2007-04-23

3.11 Nyttillverkat stål Må 1

Målningsystem Må 1.

- Miljö:** Vattenberörda ytor. Korrosivitetssklass Im1 och Im3.
- Användning:** På nyttillverkat stål och stål med rostgrad A och B.
- Förbehandling:** Högtryckstvättning utförs för att avlägsna föroreningar.
Blästring utförs till noggrannhetsgrad Sa 2½ enligt SS EN ISO 8501-1, utgåva 3
Brytning av kanter enligt bilaga 1.
Yträhet medium enligt ISO 8503/2(G).
Angiven noggrannhetsgrad avser tillståndet vid appliceringstillfället om ej så föreligger skall omblästring ske.
- Grundfärg:** En gång järnglimmerpigmenterad epoxi grundfärg till min 80 µm
- Täckfärg:** En gång tvåkomponent epoxifärg med hög volymtorrhalt; ≥ 85 %, till min 400 µm.
- Totalt färgsystem:** Min 480 µm. TFT. Detta färgsystem har beteckning S8.05 i BSK 99, med undantag för grundfärgen vilken här skall vara pigmenterad med järnglimmer.
- Utförande :** Penselmålning skall utföras på skarpa kanter, hörn, svetssträngar och notchar före varje färgapplicering.

För val av leverantör och praktisk målningsanvisning se:

- Bilaga 4 Hempel
- Bilaga 5 International
- Bilaga 6 Roxtech (wasser)
- Bilaga 7 Tikkurila Coatings
- Bilaga 8 Jotun
- Bilaga 9 Induf AB



SJÖFARTSVERKET

Utgivare

Sjöfartsverkets farledsavdelning

Utgåva nummer

002/2007

Datum

2007-04-23

3.11.1 Exempel på färger, Målningsystem Må 1.

International Färg AB

Produktnamn	Produkttyp	Volymtorr Halt i %	Torrfilm tjocklek TFT µm	Teoretisk sträckför- måga m ² /l	Övermålnings- intervall Min – Max 25°C
Intercure 420	Järnglimmer pig- menterad epoxi	70	80	8,75	2 tim - Obegr
Två ggr Interzone 954	Modifierad epoxi	85	400	2,12	8 tim – 7 dagar

Jotun (stämmer ej helt mot generisk spec)


Produktnamn	Produkttyp	Volymtorr Halt i %	Torrfilm tjocklek TFT µm	Teoretisk sträckför- måga m ² /l	Övermålnings- intervall Min – Max 25°C
Jotamastic 87 alu	Aluminiumpigmenterad epoxi	87	160	5,4	10tim-obegr
2 ggr Jotamastic 87 kulör	Epoxi	82	320	2,6	10tim-obegr

Induf AB (stämmer ej helt mot generisk specifikation)

Produktnamn	Produkttyp	Volymtorr Halt i %	Torrfilm tjocklek TFT µm	Teoretisk sträckför- måga m ² /l	Övermålnings- intervall Min – Max 25°C
Rust –Oleum 917	Epoxigrundfärg	49	80	6,1	16 tim- obegr
Två ggr Rust – Oleum 9115	Epoxi	75	400	1,9	16tim-72tim

Hempel Färg Sverige AB

Produktnamn	Produkttyp	Volymtorr Halt i %	Torrfilm tjocklek TFT µm	Teoretisk sträckför- måga m ² /l	Övermålnings- intervall Min – Max 25°C
Hempadur Pro 45603	Järnglimmerpigmenterad kulör Mio grå 1243	66	80	8,25	6 tim – 30 dygn
Hempadur multistrength GF 35870 (glasflake)	Modifierad epoxifärg med Glasflake	87	400	2,2	16 tim-30 dygn

 SJÖFARTSVERKET	Utgivare	Sjöfartsverkets farledsavdelning
	Utgåva nummer	002/2007
	Datum	2007-04-23

Tikkurilla Färg AB

Produktnamn	Produkttyp	Volymtorr Halt i %	Torrfilm tjocklek TFT µm	Teoretisk sträckför- måga m ² /l	Övermålnings- intervall Min – Max 25°C
Temacoat RM 40 Mio	Järnglimerpigmenterad Epoxigrund	65	80	8,1	16tim- obegr
Temaline EP 500/NL	Lösningssmedelsfattig Epoxi	100	400	2,0	4tim-24tim

Roxtech AB Specialsystem som ej stämmer med generisk specifikation

Produktnamn OBS! Målningsprogrammet är ett alternativt målningsystem. Ej helt överensstämmande med Må 1.	Produkttyp	Volymtorr Halt i %	Torrfilm tjocklek TFT µm	Teoretisk sträckför- måga m ² /l	Övermålnings- intervall Min – Max 25°C
Wasser High Tech Coatings. Grundfärg MC-Miozinc. Kan användas ned till -12°C	Enkomponent fukthärdande uretan grundfärg	62	75	8,26	6 tim - Obegr
Mellanfärg MC-CR Kan användas ned till -12°C	Enkomponent fukthärdande uretan mellanfärg	62	60	10,33	4 tim - Obegr
Täckfärg MC-Luster Kan användas ned till -12°C	Enkomponent fukthärdande uretan täckfärg	62	60	10,33	4 tim - Obegr

För val av leverantör och praktisk målningsanvisning se:

- Bilaga 4 Hempel
- Bilaga 5 International
- Bilaga 6 Roxtech (wasser)
- Bilaga 7 Tikkurila Coatings
- Bilaga 8 Jotun
- Bilaga 9 Induf AB